**Профессиональный стандарт "Оператор-наладчик шлифовальных станков с числовым программным управлением"**

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации
от 4 июня 2014 № 361н

**Общие сведения**

Наладка шлифовальных станков с программным управлением, шлифование и доводка деталей

40.024

(наименование вида профессиональной деятельности)

**Основная цель вида профессиональной деятельности:**

Производит наладку и подналадку шлифовальных станков с программным управлением, осуществляет обработку деталей

**Группа занятий:**

7223

Станочники на металлообрабатывающих станках, наладчики станков и оборудования

(код ОКЗ)

(наименование)

**Отнесение к видам экономической деятельности:**

29

Производство машин и оборудования

34

Производство автомобилей, прицепов и полуприцепов

35

Производство судов, летательных и космических аппаратови прочих транспортных средств

36.1

Производство мебели

(код ОКВЭД)

(наименование)

**Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

| **Обобщенные трудовые функции** | **Трудовые функции** |
| --- | --- |
| **код** | **наименование** | **уровень квалификации** | **наименование** | **код** | **уровень (подуровень) квалификации** |
| A | [Наладка и подналадка однотипных станков для шлифования и доводки сложных деталей, шлифование и доводка деталей](https://ppt.ru/docs/profstandarts/details/12340)  | 2 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| [Наладка на холостом ходу и в рабочем режиме автоматических и полуавтоматических однотипных бесцентровошлифовальных, круглошлифовальных, плоскошлифовальных станков для шлифования и доводки сложных деталей по 8-10 квалитетам и параметру Ra1,250,32](https://ppt.ru/docs/profstandarts/details/12343)  | A/01.2 | 2 |
| [Установка технологической последовательности и режимов шлифования по технологической карте или самостоятельно](https://ppt.ru/docs/profstandarts/details/12344)  | A/02.2 | 2 |
| [Установка деталей в универсальные и специальные приспособления на столе станка с выверкой в двух плоскостях](https://ppt.ru/docs/profstandarts/details/12345)  | A/03.2 | 2 |
| [Определение износа шлифовальных кругов по внешнему виду и чистоте обрабатываемой поверхности](https://ppt.ru/docs/profstandarts/details/12346)  | A/04.2 | 2 |
| [Подналадка основных механизмов шлифовальных станков в процессе работы](https://ppt.ru/docs/profstandarts/details/12347)  | A/05.2 | 2 |
| [Шлифовка наружных поверхностей простых устойчивых деталей из высококачественных марок сталей круглого профиля по 11 квалитету и параметру шероховатости Ra 2,5...1,25 на плоскошлифовальных, круглошлифовальных и бесцентровошлифовальных станках с соблюдением](https://ppt.ru/docs/profstandarts/details/12348)  | A/06.2 | 2 |
| [Шлифовка и доводка деталей из высококачественных сталей круглого профиля и плоскостей по 8-10 квалитетам и параметру шероховатости Ra 1,250,63 на специализированных полуавтоматических и автоматических станках, налаженных для обработки определенных деталей](https://ppt.ru/docs/profstandarts/details/12349)  | A/07.2 | 2 |
| [Шлифовка и доводка деталей средней сложности, инструмента из высококачественной стали круглого профиля по 8-10 квалитетам и параметру шероховатости Ra 1,250,63 на шлифовальных станках различных типов](https://ppt.ru/docs/profstandarts/details/12350)  | A/08.2 | 2 |
| [Инструктаж рабочих, занятых на обслуживаемом оборудовании](https://ppt.ru/docs/profstandarts/details/12351)  | A/09.2 | 2 |

 |
| B | [Наладка и подналадка станков различных типов и станков суперфиниширования для шлифования и доводки сложных и крупных деталей, шлифование и доводка сложных и крупных деталей](https://ppt.ru/docs/profstandarts/details/12341)  | 3 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| [Наладка на холостом ходу и в рабочем режиме автоматических и полуавтоматических бесцентровошлифовальных, круглошлифовальных, плоскошлифовальных, внутришлифовальных, хонинговальных станков различных типов и станков суперфиниширования для шлифования и довод](https://ppt.ru/docs/profstandarts/details/12352)  | B/01.3 | 3 |
| [Шлифовка и доводка деталей из высококачественных сталей круглого и плоского профиля по 7-8 квалитетам и параметру шероховатости Ra 0,630,32 на специализированных полуавтоматических и автоматических станках, налаженных для обработки определенных деталей](https://ppt.ru/docs/profstandarts/details/12353)  | B/04.3 | 3 |
| [Шлифовка и доводка плоскостей, цилиндрических и конусных наружных и внутренних поверхностей сложных деталей и инструмента по 7-8 квалитетам, зуборезного инструмента по 7 степени точности и параметру шероховатости Ra 0,630,16 на больших и сложных шлифоваль](https://ppt.ru/docs/profstandarts/details/12354)  | B/05.3 | 3 |

 |
| C | [Наладка и подналадка сложных, уникальных шлифовальных станков различных типов для обработки сложных деталей с большим числом шлифуемых поверхностей; шлифование и доводка сложных деталей с большим числом шлифуемых поверхностей](https://ppt.ru/docs/profstandarts/details/12342)  | 4 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| [Наладка на холостом ходу и в рабочем режиме автоматических и полуавтоматических сложных, уникальных шлифовальных станков различных типов для обработки сложных деталей с большим числом шлифуемых поверхностей по 5-6 квалитетам, параметру Ra 0,320,04](https://ppt.ru/docs/profstandarts/details/12355)  | C/01.4 | 4 |
| [Установка деталей в универсальных и специальных приспособлениях, требующих комбинированного крепления с выверкой их в различных плоскостях с применением контрольно-измерительных приборов и инструментов](https://ppt.ru/docs/profstandarts/details/12356)  | C/02.4 | 4 |
| [Шлифовка и доводка сложных деталей и инструмента с большим числом переходов и установок по 6 квалитету и зуборезного инструмента по 6 степени точности, требующих комбинированного крепления и точной выверки, в нескольких плоскостях на шлифовальных станках](https://ppt.ru/docs/profstandarts/details/12357)  | C/03.4 | 4 |

 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта**

**Ответственная организация-разработчик**

ООО «СоюзМаш консалтинг», город Москва

Ажгиревич Артем Иванович

**Наименования организаций-разработчиков**

1.

ОАО «Авиакор - авиационный завод», город Самара

2.

ОАО «Гидроагрегат», город Павлово, Нижегородская область

3.

ОАО «УАП «Гидравлика», город Уфа, Республика Башкортостан

4.

ГАОУ СПО «Самарский техникум сервиса производственного оборудования», город Самара

5.

ОАО «ЛЕПСЕ», город Киров

6.

ОАО «НМЗ «Искра», город Новосибирск

7.

ОАО «ОмПО «Иртыш», город Омск

8.

ФГБОУ ВПО «ОмГТУ», город Омск

9.

ОАО «КБТМ», город Омск

10.

ОАО «Красногорский завод им. С. А. Зверева», город Красногорск, Московская область

11.

ОАО «Концерн «Калашников», город Ижевск, Удмуртская Республика

12.

ОАО «Брянский химический завод им. 50-летия СССР», город Сельцо, Брянская область

13.

ОАО «ТНИТИ», город Тула

14.

ОАО ААК «Прогресс», город Арсеньев, Приморский край

15.

ОАО «НПО ГИПО», город Казань, Республика Татарстан

16.

ФБОУ МГТУ «Станкин», город Москва

17.

ГАОУ СПО «Политехнический колледж 8 им. И.Ф. Панфилова», город Москва

18.

ЗАО ПСЗ «Янтарь», город Калининград

19.

Организация ОАО «АК «Туламашзавод», город Тула

20.

ОАО «УМПО», Республика Башкортостан, город Уфа

* [О проекте](https://ppt.ru/site/about)
* [Реклама на сайте](https://ppt.ru/site/reklama.html)
* [Обратная связь](https://ppt.ru/feedback.html)
* [Подписка на рассылки](https://ppt.ru/site/maillist)